The MAXX™ Press

DIGITAL CAP

MANUAL DEL USUARIO

MTM SOLUCIONES

Visita:
www.mtm.com.mx

Instrucciones de Seguridad

CADA VEZ QUE UTILICE SU MÁQUINA.
DEBERÁ OBSERVAR PRECAUCIONES BÁSICAS,
INCLUYENDO LAS SIGUIENTES:

1. Lea todas las instrucciones.
2. Utilice la máquina sólo para el uso para el que fue creada.
3. Para reducir el riesgo de choque eléctrico, no sumerja el aparato en agua u otros líquidos.
4. Nunca jale el cable para desconectarlo del enchufe, mejor sosténga la clavija y desconecte.
5. No permita que el cable toque superficies calientes, deje que el aparato se enfríe completamente antes de guardarlo.
6. No haga funcionar el aparato con un cable dañado, o si el aparato se ha dejado caer o se ha dañado. Para reducir el riesgo de choque eléctrico, no lo desarme ni intente reparar el aparato, llévelo con una persona calificada para prestarle servicio para una revisión y reparación. Armarlo de nuevo o repararlo de una forma incorrecta podría ocasionar un riesgo de incendio, choque eléctrico o lesiones a las personas cuando se utilice el aparato.
7. Esta máquina no debe ser operada por personas con incapacidad física, sensorial o mental incluyendo niños, o por gente poco experimentada o con poco conocimiento, a menos que estén bajo la supervisión o instrucción de una persona responsable por cuestiones de seguridad.
8. No deje la máquina sin supervisión, mientras esté conectada. Manténgase fuera del alcance de los niños.
9. Existe el riesgo de quemaduras por tocar las partes de metal calientes.
10. Para reducir la posibilidad de sobrecarga de circuitos, no haga funcionar otro aparato de alto voltaje en el mismo circuito.
11. Si fuera completamente necesario utilizar un cable de extensión, se debería utilizar un cable de 20 amperios. Los cables que tienen un amperaje menor podrían sobre calentarse, debe tenerse cuidado de organizar el cable para que ninguna persona lo jale o se tropiece con él.

CONSERVE ESTAS INSTRUCCIONES

Registro de garantía del producto

Vaya a: www.Hotronix.com/registration
Nos debe proporcionar el número de serie y modelo de su estampadora para poder ayudarle.

Tabla de Contenido

Instrucciones de Seguridad 2

Vista de la Máquina 4

Panel de Control de la Máquina de Gorras 5

Instrucciones de Operación 6-11

- Conectar el Sistema 6
- Encender el Sistema 7
- Ajustar el Temperatura 8
- Ajustar el Tiempo 9
- Ajustar la Presión 10
- Imprimir / Estampar 11

Lista de Partes de Reemplazo 12

Guía de Ubicación de Partes 13

Diagrama Eléctrico 14

Información de Contacto 15

Presentación Visual

VISTA FRONTAL

Pantalla de LED

Ubicado en el Lado Opuesto de la Plancha

Disyuntor

Suministro de energía

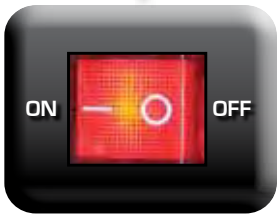
Palanca para mantener arriba la tapa

VISTA LATERAL

Manija elevadora

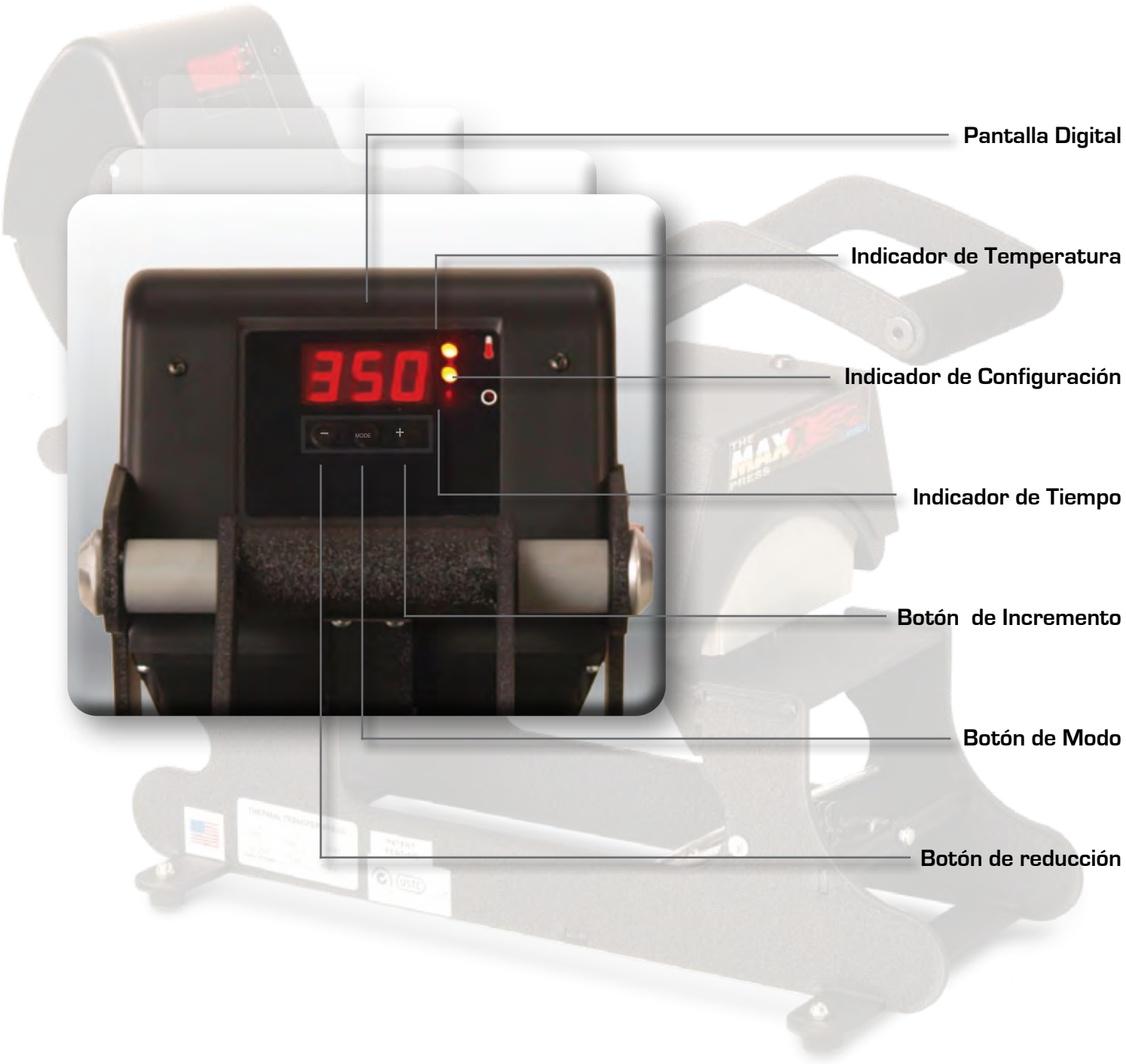
Imán de 12 V

Perilla de ajuste de presión



Interruptor de Encendido y Apagado

Guía del Panel de Control



La máquina de Estampado Digital para Gorras MAXX™

Las instrucciones de operación de la MAXX™ Press Digital Cap fueron diseñadas pensando en usted. Lea cuidadosamente y siga las instrucciones paso por paso para obtener mejores resultados.

- Preste mucha atención al riesgo de quemaduras que pueden ocurrir al tocar la plancha de calor durante el uso.
- Mantenga las manos fuera de las placas de la plancha durante la fijación de la placa, ya que la presión podría lesionarle.
- La plancha debe ser colocada en una base sólida adecuada de por lo menos 36" de largo x 24" de ancho x 29" de alto.
- El área de trabajo debe mantenerse limpia, ordenada y libre de obstáculos para los movimientos de la plancha de calor.
- Se debe desconectar el cordón de suministro de energía antes de limpiar o prestar servicio a la plancha.

Conectando el Sistema

1. CONECTE EL CABLE DE ENERGÍA

1.1 Conecte el cable de energía a un toma corriente con conexión a tierra con suficiente capacidad de amperaje.

- **VOLTAGE**
  120 Voltios - The MAXX™ Press Digital Cap requiere de un circuito total con conexión a tierra de 20 amp. para una operación de 120 voltios.
  220 Voltios - The MAXX™ Press Digital Cap requiere de un circuito total con conexión a tierra de 10 amp. para una operación de 220 voltios.
- **CABLES DE EXTENSIÓN:** Si los utiliza, deben ser lo más cortos posible y con un calibre que no sea menor a 12. Se recomiendan los cables de alta resistencia.
- **CIRCUITOS:** No deberían utilizarse si tienen menos de 10 amperios u otro equipo o accesorios de mayor demanda (especialmente más de una máquina de sellado a calor).

NOTA: Si el cable de suministro está dañado, lo debe reemplazar el fabricante o su agente de servicio, o una persona con capacitación similar, para evitar que exista peligro. Utilice un cable SJT, con capacidad de 300 V.

PRECAUCIÓN: No observar estas instrucciones provocará:

1. Funciones irregulares del regulador **2.** Indicadores inexactos y calentamiento lento **3.** El disyuntor se desconecte

Encienda el Sistema

2. ENCIENDA EL SISTEMA

- Consulte el siguiente diagrama para la colocación del interruptor.

2.1 Localice la manija de levantar y coloque la plancha de calor en la posición “ARRIBA” (Cargar).

2.2 Ahora, localice el interruptor de Poder ENCENDER/APAGAR a un lado de la máquina de estampado, luego enciéndala.

Interruptor de Encendido y Apagado

Cómo Ajustar la Temperatura

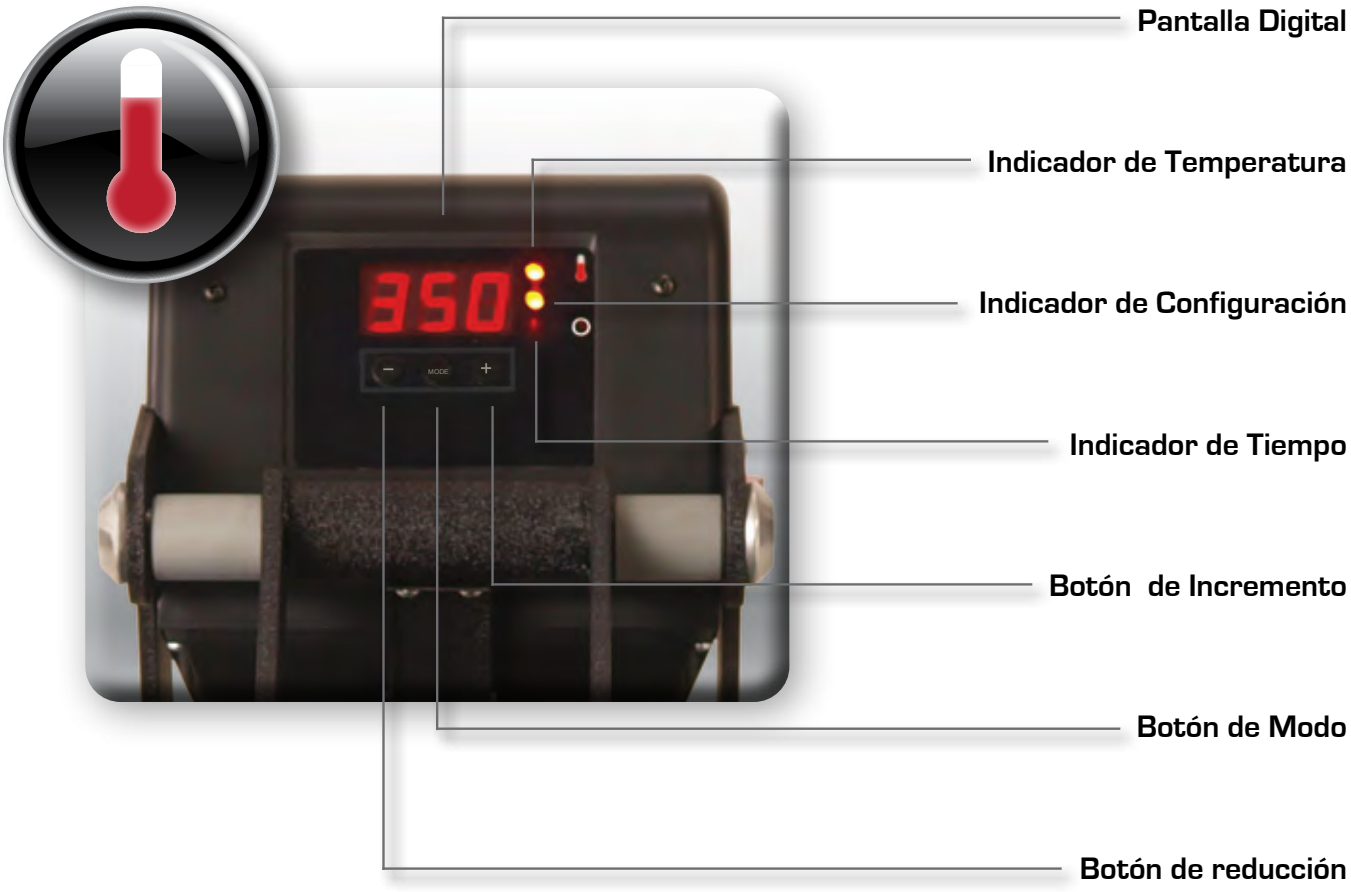
3. AJUSTE LA TEMPERATURA

- Primero, localice la pantalla del LED en la plancha.

3.1 Presione el botón Selección de modo ubicado en el centro del panel de control. Se encenderán las luces (SET) y (TEMP) que están junto a la pantalla, indicándole que se encuentra en el modo Ajuste de temperatura.

3.2 Luego, presione el botón (-) ubicado a la izquierda del botón Selección de modo para reducir la configuración de la temperatura o presione el botón (+) ubicado a la derecha del botón Selección de modo para incrementar la configuración de la temperatura. La temperatura puede establecerse de 205 °F (96 °C) a 430 °F (220 °C)

- La pantalla de LED mostrará los cambios que haga a medida que los realice.



Cómo Ajustar el Tiempo

4. AJUSTE EL TIEMPO

4.1 Una vez que ajustó la temperatura, oprima el botón de Seleccionar Modo nuevamente. Esto hará que avance al Modo Tiempo. Las luces de programar y tiempo se encenderàn, indicándole que está en el Modo Tiempo.

4.2 Ajuste el tiempo del mismo modo que ajustó la temperatura. Seleccione el tiempo deseado y oprima el botón Seleccionar Modo nuevamente para salir de la programación. Todas las luces se apagarán y la máquina de estampado regresará al Modo Imprimir.

Cómo Ajustar la Presión

5. AJUSTAR LA PRESIÓN

- La perilla para Ajustar la Presión está localizada justo abajo de la plancha inferior.

5.1 Ajuste la presión girando la perilla en la dirección de las manecillas del reloj para incrementarla y al lado opuesto para disminuirla.

RECUERDE: Tomar en cuenta el grosor de su gorra al ajustar la presión.

ADVERTENCIA: Los daños estructurales ocasionados por presión excesiva no están cubiertos por la garantía limitada!

Impresión

6. IMPRESIÓN

- Una vez que su equipo ha llegado a la temperatura designada,

6.1 Jale la "palanca para mantener abajo la tapa" hacia arriba y hacia el operador y cargue la tapa sobre la placa inferior.

6.2 Saque la banda elástica y coloque la tapa para que despeje la tapa superior cuando la máquina esté cerrada.

6.3 Empuje la "palanca para mantener abajo la tapa" hacia abajo y lejos del operador. Esto presionará y evitará que la tapa se mueva.

Palanca para sostener la gorra

6.4 Coloque su aplicación y baje la palanca para asegurar la placha en la posición de estampado. Esto empezará el proceso automáticamente.

6.5 El reloj contará automáticamente y le alertará con un sonido audible para que levante la plancha a la posición "ARRIBA" cuando el ciclo se haya terminado.

- El tiempo se re-programará automáticamente y estará listo para continuar con la siguiente aplicación.

Lista de Partes de Reemplazo

Art. No.	Nombre de parte	Número de Parte	Cant.
1	Botón del enchufe hex HD #10 - 32 x 1/2"	3-1011-164	4
2	Pedal de hule	1-1256	4
3	Tuerca hex en forma de bellota	3-1011-182	4
4	Eje de ajuste	1-1023	1
5	Mandril de la tapa	2-1050	1
6	Almohadilla de silicón	1-2137	1
7	Placa de calor	2-1010	1
8	Cubierta de la placa de calor	2-1663	1
9	Lavadora de acabado	1-1063	2
10	Tornillo de la cubierta 10 - 24 x 1/2"	3-1011-217	2
11	Palanca que mantiene la tapa hacia abajo	2-1042	1
12	Perno de ojal	1-1085	1
13	Pasador para todas las roscas 1/4 - 20 x 43/4"	1-1042-1	1
14	Espaciador de PVC 1/2" I.D. x 5"	1-2096	1
15	Control de espuma	1-2115	1
16	Tuerca JCN	2-1006-2	2
17	Electroimán	1-1945-1	1
18	Almohadilla de silicón 5/16" I.D. x 13/4" O.D.	1-2104	1
19	Tuerca de nilón	2-1006-56	1
20	Tuerca de nilón	2-1006-20	1
21	Brazo del calefactor de la tapa	KIT 3-6908 KIT	1
22	Espaciador de PVC 1/2" I.D. x 3.30 pulg.	1-1049-1	1
23	Acopladores de elevación	3-6909	2
24	Pasador de acero 1/2" dia. x 57/8"	2-1055-9	1
25	Lavadora de Nilón	1-1048-3	8
26	Espaciador de acero	1-2114	2
27	Tapa del cubo 1/2"	1-1107-1	8
28	Sensor	1-1272-1	1
29	Conducto 12"	1-1048-2	1
30	Tuerca hexagonal de nilón	2-1006-20	2
31	Resorte a gas	1-2246	1
32	Remache de bola 10mm	1-1939	2
33	Tornillo HD de la plancha Phillips #6-32 x 1/2"	3-1011-152	4
34	Pasador de acero 1/2" dia. x 6.45"	2-1055-11	2
35	Espaciador de PVC 1/2" I.D. x 3.80"	1-1049-5	1
36	Espaciador de PVC 1/2" I.D. x 7"	1-1049-4	2
37	Base de la tapa STX	KIT 3-6907	1
38	Interruptor de proximidad	1-1211	1
39	Disyuntor	1-1456	1
40	Revestimiento del STX	4-1172	1
41	Interruptor de Encendido/Apagado	1-2087	1
42	Cubierta de la pantalla	1-2018	1
43	Bloqueo de la terminal	1-1290	1
44	Triac	1-1059	1
45	Abrazadera del controlador	2-1661	1
46	Tablero de control SSTT	1-2017	1
47	Ensamblaje de la manija 6 x 6	KIT 3-6910	1
48	Pasador de acero 1/2" dia. x 4.69"	2-1055-15	1
49	Manija de vinilo	1-1089	1
50	Resorte	1-1073	1

Guía de Ubicación de Partes

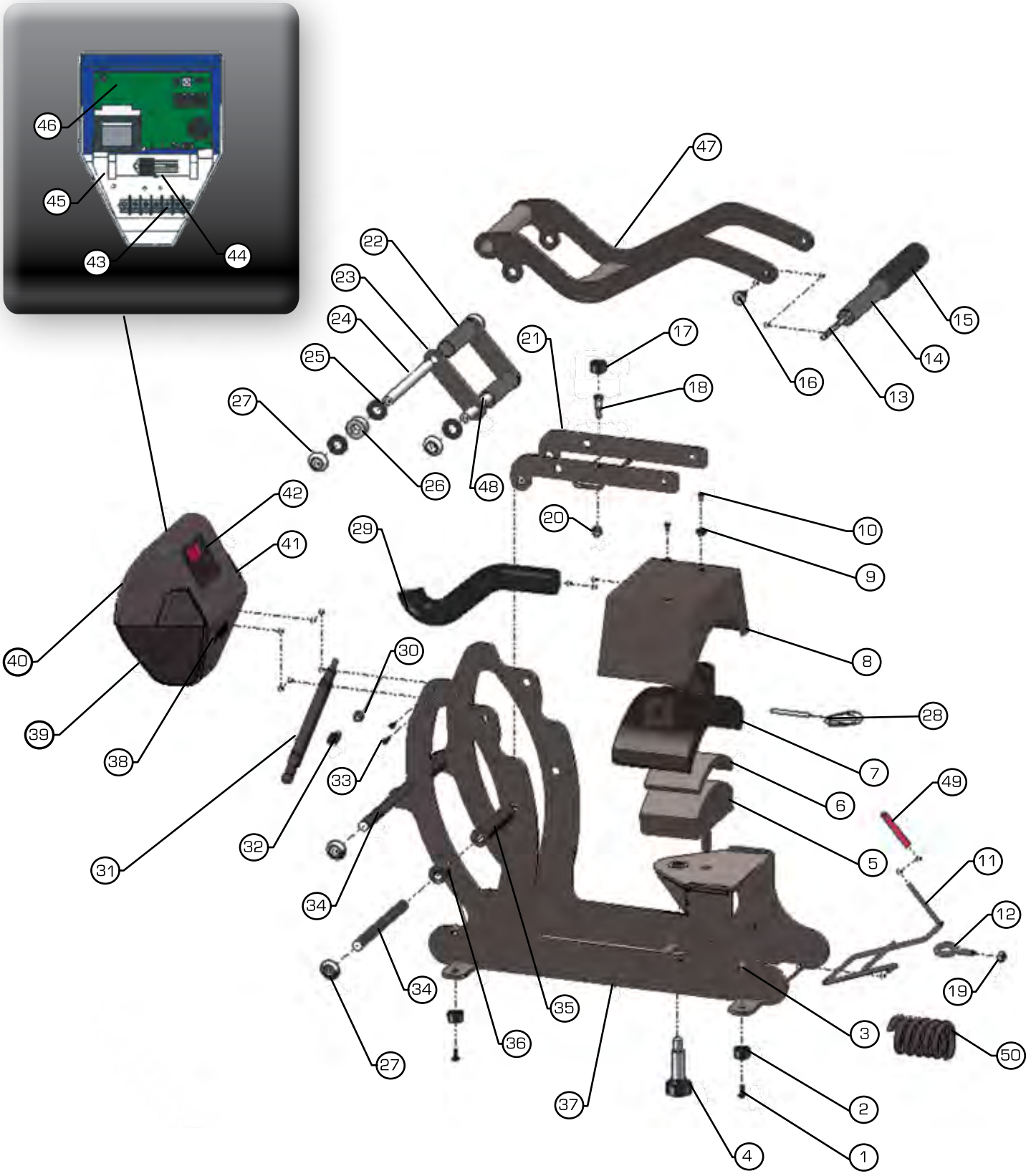
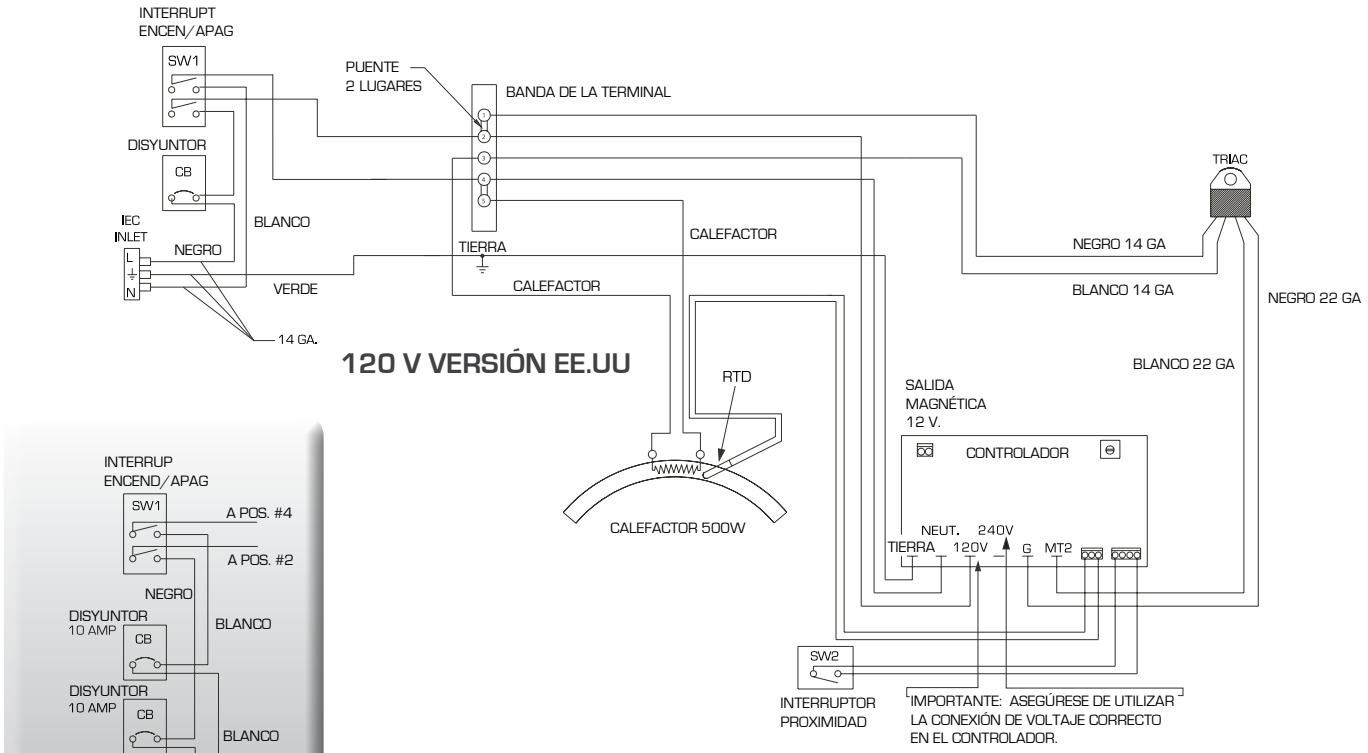
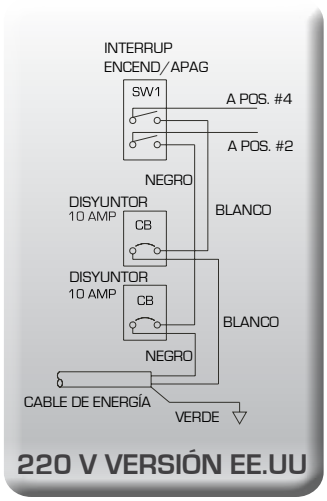
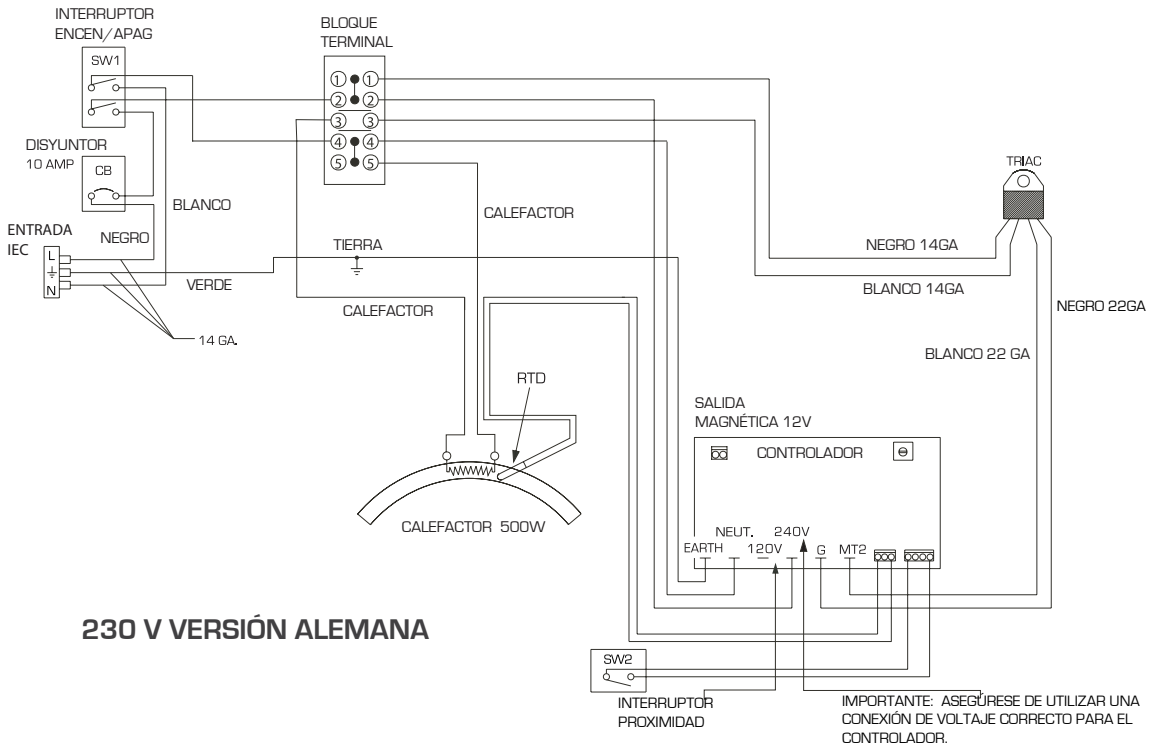


Diagrama Eléctrico







Contáctenos

THE MAGIC TOUCH MÉXICO S.A de C.

MTM Naucalpan Matríz

Calle 3 No. 13-1 Col. Fracc.
Industrial Alce Blanco, C.P. 53370
Naucalpan Edo. de México
Tel. (55) 1253-90-60

MTM Suc. Algarín

Toribio Medina N. 111 Local B
Colonia Algarín, C.P. 06860
Cuauhtémoc, México D.
Tel. (55) 5440-72-73

MTM Suc. Guadalajara

Czada Independencia Nte. 567-2
Col. Centro Barranquitas, C.P. 42280
Guadalajara, Jalisco
Tel. (33) 3618-20-05

MTM Suc. Monterrey

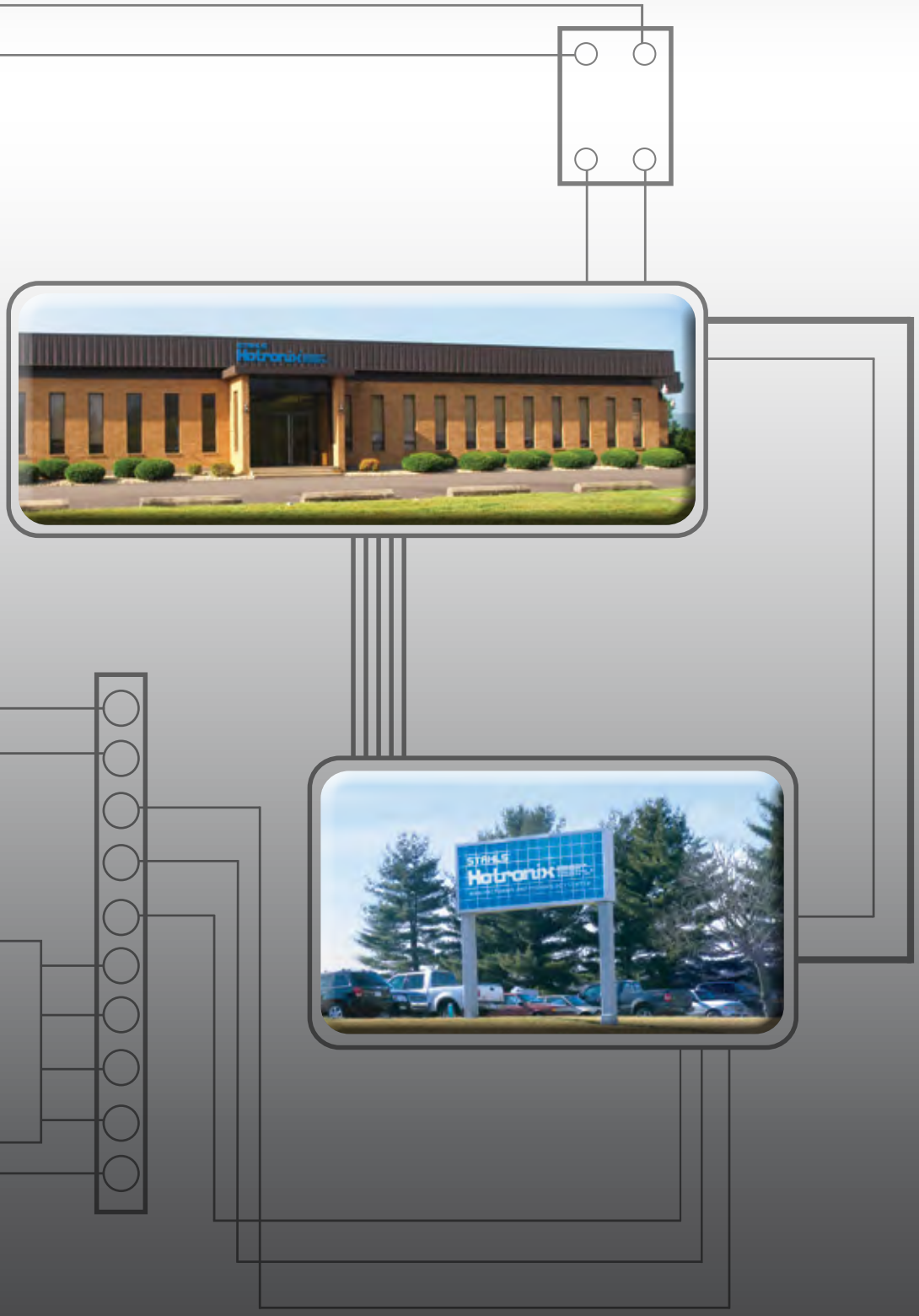
Gral. Juan Zuazua No. 522
Colonia Centro, C.P. 64000
Monterrey, Nuevo León
Tel. (81) 1937-00-81

MTM SOLUCIONES

STAHLS' INTERNATIONAL

Este documento contiene múltiples marcas registradas y describe al equipo cubierto por muchas patentes que pertenecen a GroupeSTAHL y/o sus subsidiarios. GroupeSTAHL hace valer sus derechos al proteger estas propiedades intelectuales. © 2012.

Visita:
www.mtm.com.mx



MTM Naucalpan Matríz
Calle 3 No. 13-1 Col. Fracc. Industrial Alce Blanco, C.P. 53370
Naucalpan Edo. de México **Tel. (55) 1253-90-60**

VISITA: www.mtm.com.mx

MTM SOLUCIONES